

Melec



2相ステッピングモータドライバ

ADB-2F13DB

取扱説明書

(設計者用)

USER'S MANUAL

本製品を使用する前に、この取扱説明書を良く読んで十分に理解してください。
この取扱説明書は、いつでも取り出して読めるように

MN0409

はじめに

この取扱説明書は、「2相ステッピングモータドライバ ADB-2F13DB」を安全に正しく使用していただくために、仕様に重きをおいた取り扱い方法について、ステッピングモータを使った制御装置の設計を担当される方を対象に説明しています。

使用する前に、この取扱説明書を良く読んで十分に理解してください。

この取扱説明書はいつでも取り出して読めるように保管してください。

安全に関する事項の記述方法について

本製品は、正しい方法で取り扱うことが大切です。

誤った方法で取り扱った場合、予期しない事故を引き起こし、人身への障害や、財産の損壊などの被害を被る場合があります。

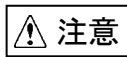
そのような事故の多くは、危険な状況を予め知っていれば回避することができます。

そのため、この取扱説明書では予想できるかぎりの危険な状況や、注意事項が記述してあります。

それらの記述は、次のようなシンボルマークとシグナルワードで示しています。



取り扱いを誤った場合に、死亡または重傷を負う場合のある警告事項が書かれています。



取り扱いを誤った場合に、軽傷を負う場合や他の物的損害が発生する場合のある注意事項が書かれています。

はじめに

安全に関する事項の記述方法について

	目 次	PAGE
1. 安全		
1-1. 安全上の注意事項		6
1-2. 取扱上の安全情報		7
2. 概要		
2-1. 特徴		9
2-2. 製品の構成		9
2-3. 外観		9
3. 各部の名称と働き		
3-1. 信号入力コネクタ (J1)		10
3-2. DC入力・モータ出力コネクタ (J2, J3, J4)		11
3-3. POWER LED		11
3-4. O. H. A LED		11
3-5. 操作部		12
4. 用途別の機能設定		
4-1. ステップ角選択スイッチの設定		13
4-2. DRIVE電流選択スイッチの設定		14
4-3. DRIVE電圧選択スイッチの設定		15
4-4. パルス入力方式選択スイッチの設定		16
4-5. HOLD切替時間選択スイッチの設定		17
5. 取付		
5-1. 取付条件		18
5-2. 取付方法		19
6. 接続		
6-1. 全体の接続構成		20
6-2. 信号入力コネクタ (J1) の接続		21
6-3. DC入力・モータ出力コネクタ (J2, J3, J4) の接続		22
6-4. 電源の投入		24
7. 設定と接続の確認		
7-1. チェック項目		25

	PAGE
8. 保守と点検	
8-1. 保守・点検	26
8-2. トラブルシューティング	27
9. 保管と廃棄	
9-1. 保管	28
9-2. 廃棄	28
10. 仕様	
10-1. 一般仕様	29
10-2. 入力信号	
(1) 回路接続例	30
(2) ドライブパルス入力 (1/CW, 1/CCW, 2/CW, 2/CCW).....	31
10-3. 過熱警告 (O. H. A) LED	33
10-4. 寸法図	34
10-5. 適用モータ	35
10-6. トルク特性	36


本版で改訂された主な箇所

1. 安全

1-1. 安全上の注意事項

 警告


- (1) 本製品は、原子力関連機器、航空宇宙関連機器、車両、船舶、人体に直接関わる医療機器、財産に大きな影響が予測される機器など、高度な信頼性が要求される装置向けには設計・製造されておりません。
- (2) 爆発性雰囲気、引火性ガスの雰囲気、腐食性の雰囲気、水のかかる場所、粉塵、油煙、水蒸気、放射線下、直射日光が当たる場所では、使用・保管をしないでください。けが・火災の原因になります。
- (3) ドライバの電源には一次側と二次側が強化絶縁された直流電源を使用してください。感電の原因になります。
- (4) 本製品は機器組み込み用です。必ずエンクロージャ内に設置してください。けがの原因になります。
- (5) 運搬・移動・取り付け・接続・配線・点検などの作業は、電源を切ってからおこなってください。感電・けが・火災の原因になります。
- (6) 運搬・移動・取り付け・接続・配線・点検などの作業は、専門知識のある人が実施してください。けが・火災の原因になります。

 注意

- (7) 運転中および停止後しばらくの間は、ドライバに触れないでください。やけどの原因になります。
- (8) 本製品は必ずこの取扱説明書に記載の指定方法および仕様の範囲内で使用してください。
- (9) ステッピングモータは使用条件によっては停止時および運転中に脱調する場合があります。特に上下駆動（Z軸など）で脱調すると搬送物が落下する場合があります。試運転の際に十分な動作確認を行って使用してください。
- (10) 外部の電源の異常や信号線の断線、ドライバ本体の故障時でもシステム全体が安全側に働くように、フェールセーフ対策を施してください。


1-2. 取扱上の安全情報

●全般

 注意


運転中および停止後しばらくの間は、ドライバに触れないでください。ドライバが高温のためやけどの原因になります。

●ステップ角選択スイッチを設定するとき

 注意


設定をあやまると、モータの予期せぬ回転により、機械の破損、けがの原因になります。正しく設定してください。

●DRIVE電流選択スイッチを設定するとき

 注意


設定をあやまると、モータの過熱によるやけど、モータの劣化や破損の原因になります。正しく設定してください。

●パルス入力方式選択スイッチを設定するとき

 注意


設定をあやまると、モータの予期せぬ回転により、機械の破損、けがの原因になります。正しく設定してください。

●取り付けるとき

 警告


不燃物に取り付けてください。
可燃物から離してください。
過熱により火災の原因になります。

●DC入力・モータ出力コネクタ（J2、J3、J4）を接続するとき

 注意


接続をあやまると、モータ破損・ドライバ破損の原因になります。
モータ配線は正しく接続してください。

●電源を投入するとき

 注意


モータの予期せぬ動作により、機械の破損、けがの原因になります。
いつでも非常停止できる状態にしてください。

●過熱警告（O. H. A）LEDが点灯するとき

 警告

このLEDが点灯したときは運転を中止してください。
過熱により、火災の原因になります。

●過熱警告（O. H. A）LEDが点滅するとき

 注意

このLEDが点滅したときは運転を中止してください。モータの予期せぬ回転により、機械の破損、けがの原因になります。

●保守・点検をするとき

 警告

ヒューズ交換は行わないでください。
分解、修理、改造は行わないでください。
けが、火災の原因になります。

2. 概要

2-1. 特徴

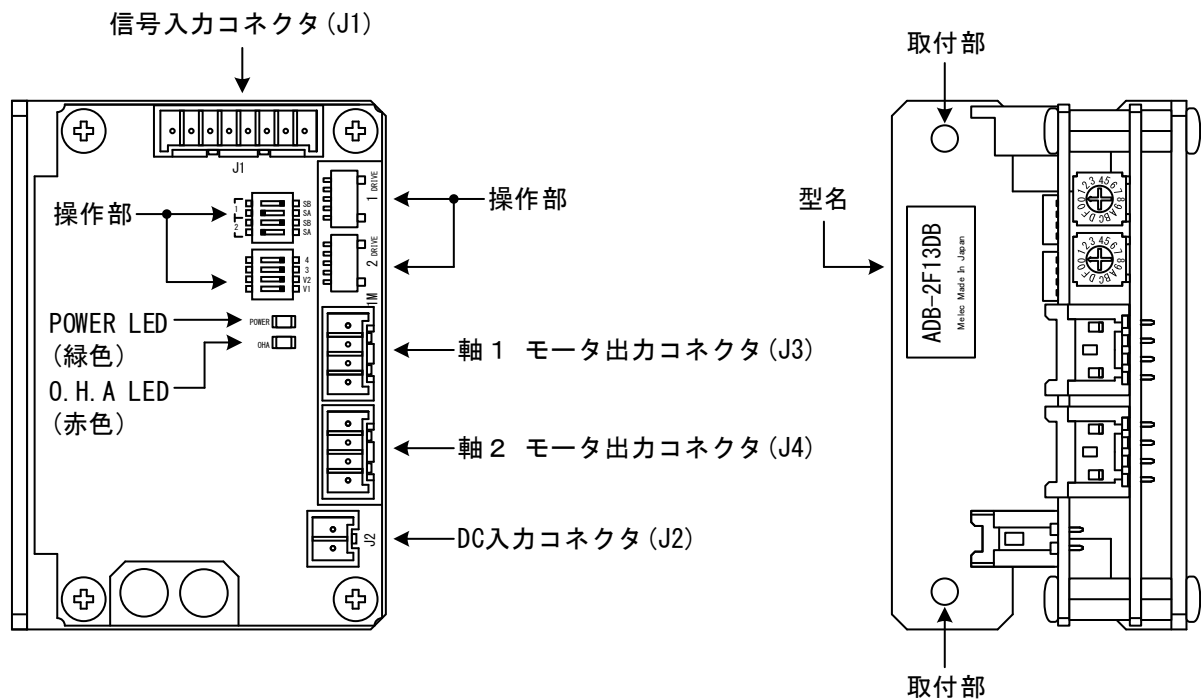
ADB-2F13DBは、DC+24V 入力の2相ステップモータ用の2軸ドライバです。
 駆動方式はバイポーラ定電流駆動方式です。
 0.2A/相～0.35A/相までのバイポーラ結線モータが駆動できます。
 基本角の1/1、1/2、1/16、1/32分割の4種のステップ角が選択できます。
 DRIVE電圧とDRIVE電流が設定できます。

2-2. 製品の構成

●ADB-2F13DB 1台(本体)

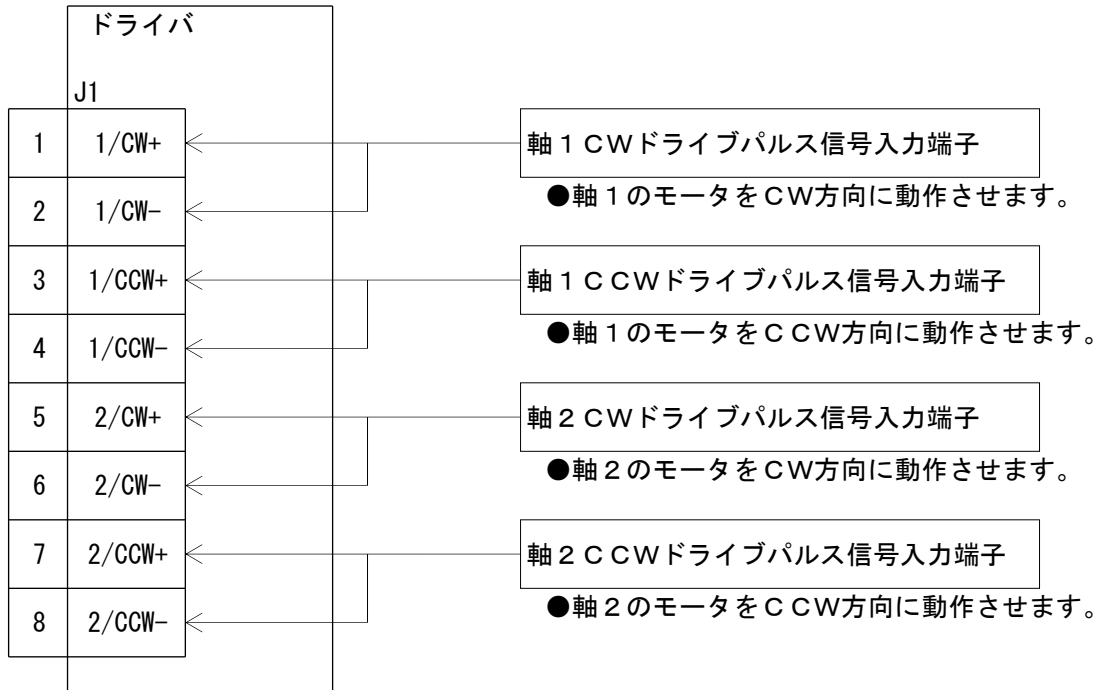
J1、J2、J3、J4用のハウジング及びコンタクトは付属品ではありません。

2-3. 外観

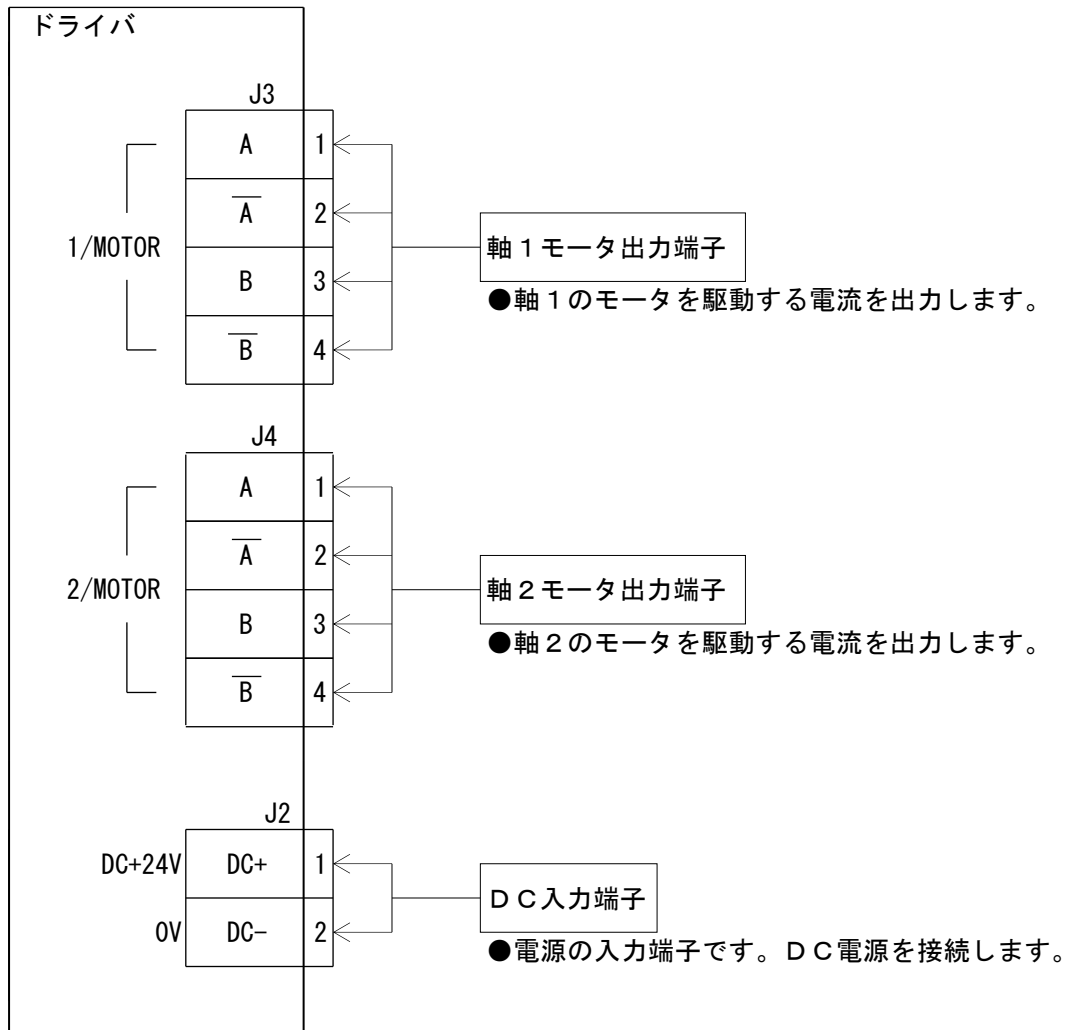


3. 各部の名称と働き

3-1. 信号入力コネクタ (J1)



3-2. DC入力・モータ出力コネクタ（J2、J3、J4）



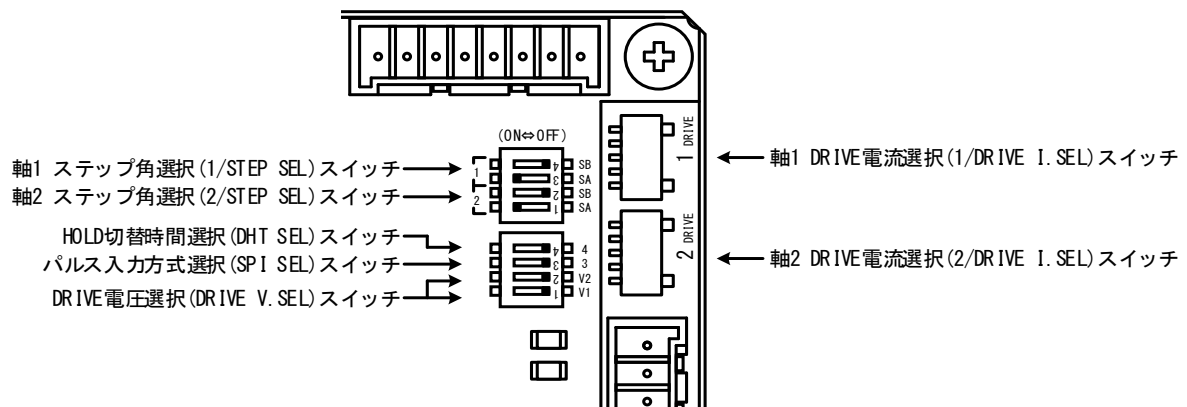
3-3. POWER LED

電源を入力すると POWER LED（緑色）が点灯します。

3-4. O.H.A LED

- (1) 内部温度が約+70°C以上になったとき、O.H.A LED（赤色）が点灯します。
- (2) 警告発生時、O.H.A LED（赤色）が点滅します。

3-5. 操作部



操作部の名称	働き	出荷時設定
軸1 DRIVE電流選択スイッチ	軸1のDRIVE電流を選択します。	[No. 9]
軸2 DRIVE電流選択スイッチ	軸2のDRIVE電流を選択します。	[No. 9]
4 軸1 ステップ角選択スイッチ	軸1のステップ角を選択します	SB : [OFF]
3 軸1 ステップ角選択スイッチ		SA : [ON]
2 軸2 ステップ角選択スイッチ	軸2のステップ角を選択します	SB : [OFF]
1 軸2 ステップ角選択スイッチ		SA : [ON]
4 HOLD切替時間選択スイッチ	DRIVE/HOLD電流自動切替時間を選択します。 (軸1、軸2共通)	[OFF]
3 パルス入力方式選択スイッチ	パルス入力方式を選択します。 (軸1、軸2共通)	[OFF]
2 DRIVE電圧選択スイッチ	DRIVE電圧を選択します。 (軸1、軸2共通)	V2 : [OFF]
1 DRIVE電圧選択スイッチ		V1 : [OFF]

4. 用途別の機能設定

4-1. ステップ角選択スイッチの設定

⚠ 注意

設定をあやまると、モータの予期せぬ回転により、機械の破損、けがの原因になります。
正しく設定してください。

1/STEP SELスイッチで軸1のステップ角を設定します。
2/STEP SELスイッチで軸2のステップ角を設定します。
4種のステップ角が選択できます。

- (1) 1/STEP SELスイッチを必要なステップ角に設定します。
- (2) 2/STEP SELスイッチを必要なステップ角に設定します。

●STEP SELスイッチとステップ角の関係

1/STEP SELスイッチ		分割数	ステップ角(°)
SB	SA		1.8° モータ
ON	ON	1/1	1.8
ON	OFF	1/2	0.9
OFF	ON	1/16	0.1125
OFF	OFF	1/32	0.05625

(出荷時)

4-2. DRIVE電流選択スイッチの設定

⚠ 注意

設定をあやまると、モータの過熱によるやけど、モータの劣化や破損の原因になります。正しく設定してください。

1/DRIVE I. SELスイッチで軸1のDRIVE電流を設定します。
2/DRIVE I. SELスイッチで軸2のDRIVE電流を設定します。

- (1) 1/DRIVE I. SELスイッチNo. を設定します。
- (2) 2/DRIVE I. SELスイッチNo. を設定します。

●DRIVE I. SELスイッチNo. とDRIVE電流の関係

スイッチNo.	DRIVE電流 [A/相]
0	0.09
1	0.11
2	0.12
3	0.14
4	0.16
5	0.18
6	0.19
7	0.21
8	0.23
9	0.25
A	0.26
B	0.28
C	0.30
D	0.32
E	0.33
F	0.35

(出荷時)

4-3. DRIVE 電圧選択スイッチの設定

DRIVE V. SELスイッチでDRIVE電圧を設定します。
設定は軸1、軸2共通です。

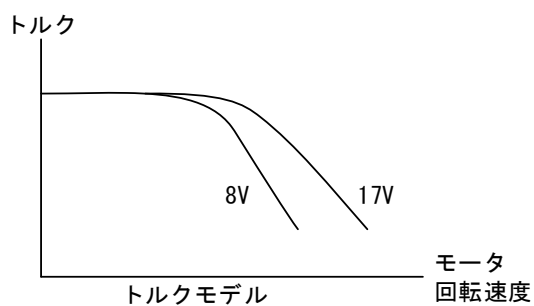
(1) DRIVE V. SELスイッチを「10-5. 適用モータ」で示すDRIVE電圧に設定します。

●DRIVE V. SELスイッチとDRIVE電圧の関係

DRIVE V. SELスイッチ		DRIVE電圧 [V]
V2	V1	
ON	ON	17
ON	OFF	12
OFF	ON	10
OFF	OFF	8

(出荷時)

●DRIVE電圧と高速トルク特性の関係



●DRIVE電圧を高くすると、モータの発熱が高くなります。

4-4. パルス入力方式選択スイッチの設定

注意

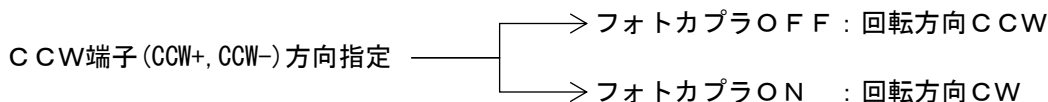
設定をあやまると、モータの予期せぬ回転により、機械の破損、けがの原因になります。正しく設定してください。

SPI SELスイッチでパルス入力方式を選択します。
設定は軸1、軸2共通です。
電源を再投入するとスイッチ設定が有効になります。

(1) SPI SELスイッチでパルス入力方式を設定します。

SPI SEL	入力方式
ON	1パルス(1P)
OFF	2パルス(2P) (出荷時)

- CWパルス信号とCCWパルス信号の2つのパルス信号入力でモータをコントロールするときは、[OFF] にします。
- パルス信号と回転方向信号でモータをコントロールするときには、[ON] にします。
- 1パルス入力方式を選択した場合、CCW端子が方向指定入力になります。CW端子(CW+, CW-)にパルスを入力してください。



- 入カタイミングは2パルス入力方式／1パルス入力方式ともに同じです。入カタイミングは「10-2. (2)ドライブパルス入力(CW, CCW)」を参照してください。

4-5. HOLD切替時間選択スイッチの設定

DHT SELスイッチで DRIVE/HOLD電流自動切替の時間を設定します。
設定は軸1、軸2共通です。

- (1) DHT SELスイッチでDRIVE/HOLD電流自動切替の時間を設定します。

DHT SEL	DRIVE/HOLD切替時間
ON	16ms
OFF	150ms

(出荷時)

5. 取付

5-1. 取付条件

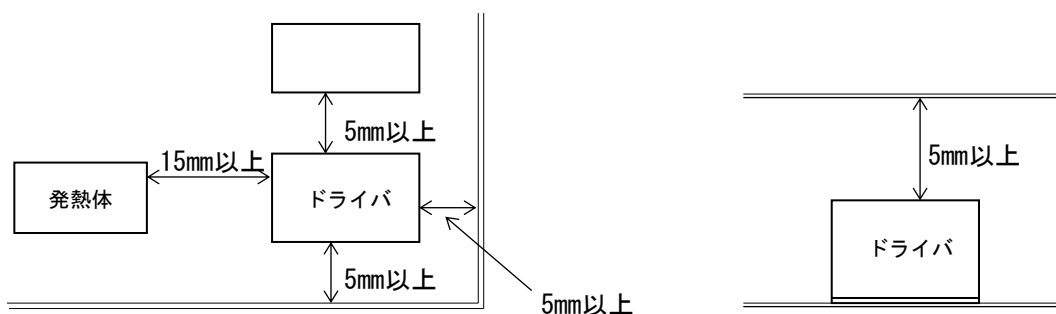
警告

不燃物に取り付けてください。
可燃物から離してください。
過熱により火災の原因になります。

- (1) 本製品は屋内で使用される機器組み込み用に設計・製造されたものですので、次のような環境に設置してください。

- 爆発性ガス、腐食性ガス、引火性ガスのない場所
- 屋内（日光が直接あたらない場所）
- 周囲温度や湿度が仕様値の範囲内の場所
- ちり、ほこり、塩分、鉄粉がかからない場所
- 製品本体に直接振動や衝撃が伝わらない場所
- 水、油、薬品の飛沫がかからない場所

- (2) ドライバとドライバ、他の機器および構造物とは 5mm 以上離して取り付けてください。但し、発熱体とは 15mm 以上離して取り付けてください。



- 発熱体と 15mm 以上離して取り付けられない場合は当社までお問い合わせください。

- (3) 周囲の間隔を大きく開けたり、ファンを設置したりして、対流により熱がこもらないようにしてください。
- (4) 過熱警告 (O. H. A) LEDが点灯する場合は、取り付け板を大きくするか強制空冷等の冷却対策を施して、過熱警告 (O. H. A) LEDが点灯しない範囲で使用してください。
- (5) 上に乗ったり、物を載せたりしないでください。

5-2. 取付方法

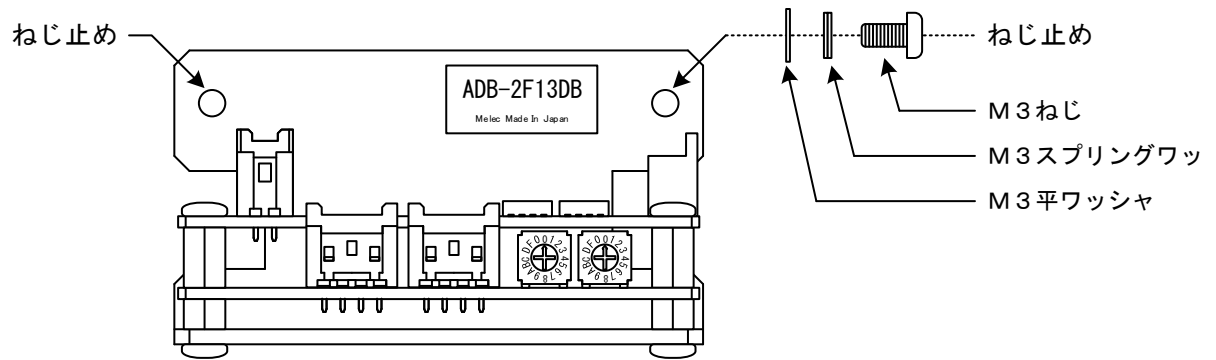
本体の丸穴を使用します。

次のものがが必要です。

- M3ねじ (長さ 6mm 以上) ----- 2個
- M3スプリングワッシャ ----- 2個
- M3平ワッシャ ----- 2個

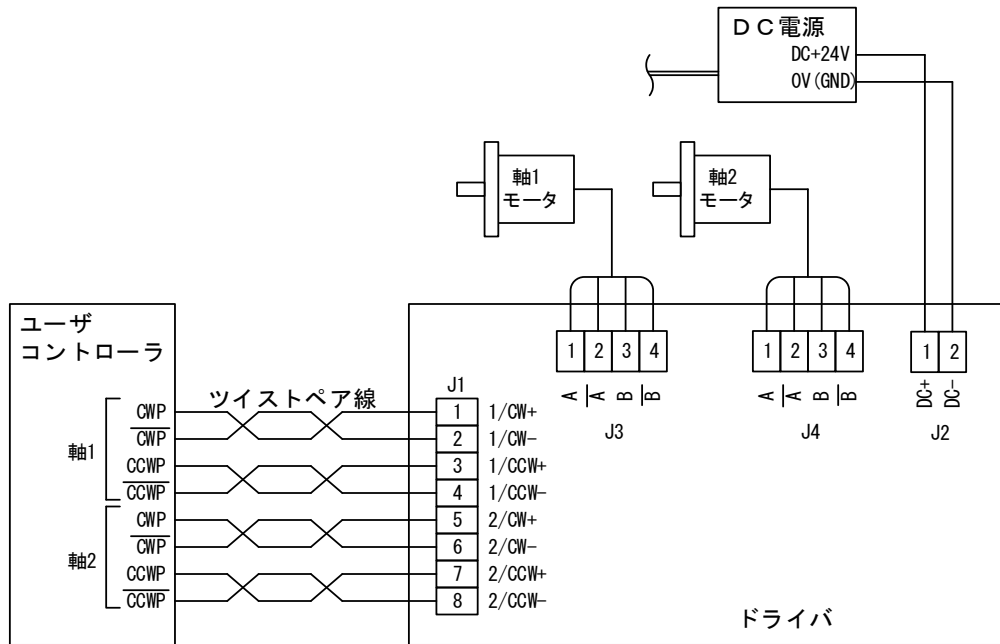
(1) 本体の丸穴 2 点を止めます。

●取付例



6. 接続

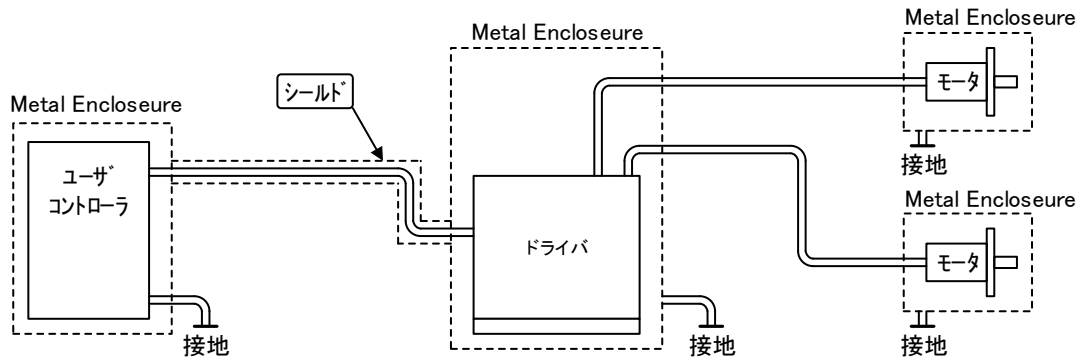
6-1. 全体の接続構成



- 1つのモータ出力端子に1個のモータのみ接続してください。
- CW・CCWの入力信号ラインはツイストペア線を使用してください。
- ノイズ発生の大きい場所では信号線をシールドしてください。
- 難燃性に優れた線材を使用してください。
- ドライバの電源には、一次側と二次側が強化絶縁された直流電源を使用してください。
- モータは電源OFF時に接続してください。
- モータ線からの発生ノイズが大きい場合は、モータ出力端子の近くにクランプコアを接続してください。

[構成例]

金属の囲い (Metal Enclosure) とシールド線によりノイズを遮蔽します。

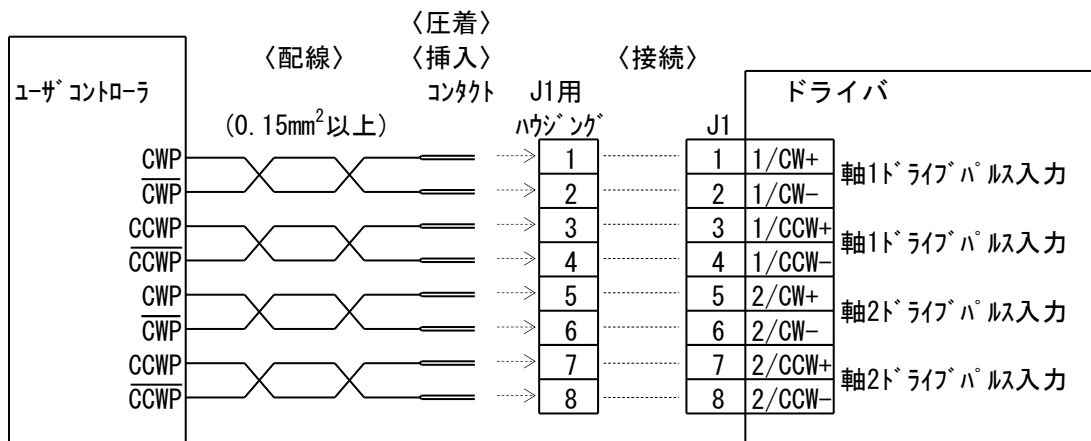
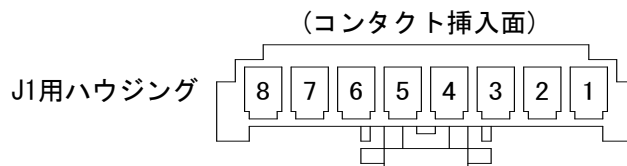


6-2. 信号入力コネクタ（J1）の接続

次のものがが必要です。

- J1用ハウジング (51103-0800:モレックス) 1個
- コンタクト (50351-8100:モレックス) 8個
- 手動圧着工具 AWG28-22用 (57295-5000:モレックス) 1個

- (1) 配線するケーブルにコンタクトを圧着します。
- (2) コンタクトをハウジングに挿入します。
ハウジングと本体のコネクタの番号を対応させて挿入します。
- (3) ハウジングを本体のコネクタに接続します。
 - J1用コンタクトは8個です。
 - J1はハウジングがロックされるまでコネクタに差し込んでください。
また、コンタクトがハウジングからはずれていないか確認してください。
 - J1の信号線は、ノイズ源となる機器や電源線、モータ線とは分離して配線してください。



6-3. DC入力・モータ出力コネクタ（J2、J3、J4）の接続

注意

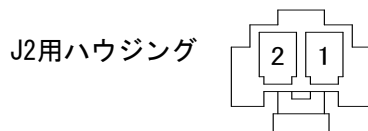
接続をあやまると、モータ破損・ドライバ破損の原因になります。
モータ配線は正しく接続してください。

次のものがが必要です。

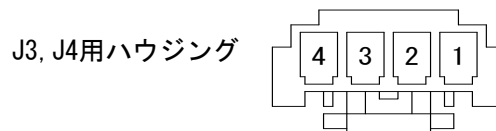
- J2用ハウジング (51103-0200:モレックス) 1個
- J3, J4用ハウジング (51103-0400:モレックス) 2個
- J2, J3, J4用コンタクト (50351-8100:モレックス) 10個
- 手動圧着工具 AWG28-22用 (57295-5000:モレックス) 1個

- (1) 配線するケーブルにコンタクトを圧着します。
- (2) コンタクトをハウジングに挿入します。
ハウジングと本体のコネクタの番号を対応させて挿入します。
- (3) ハウジングを本体のコネクタに接続します。
 - J2用コンタクト（DC入力用）は2個、J3、J4用コンタクト（モータ出力用）は各4個です。
 - J2、J3、J4はハウジングがロックされるまでコネクタに差し込んでください。
また、コンタクトがハウジングからはずれていないか確認してください。

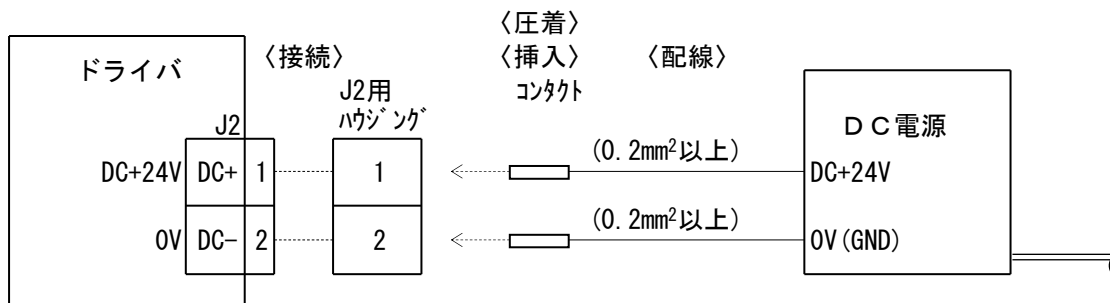
(コンタクト挿入面)



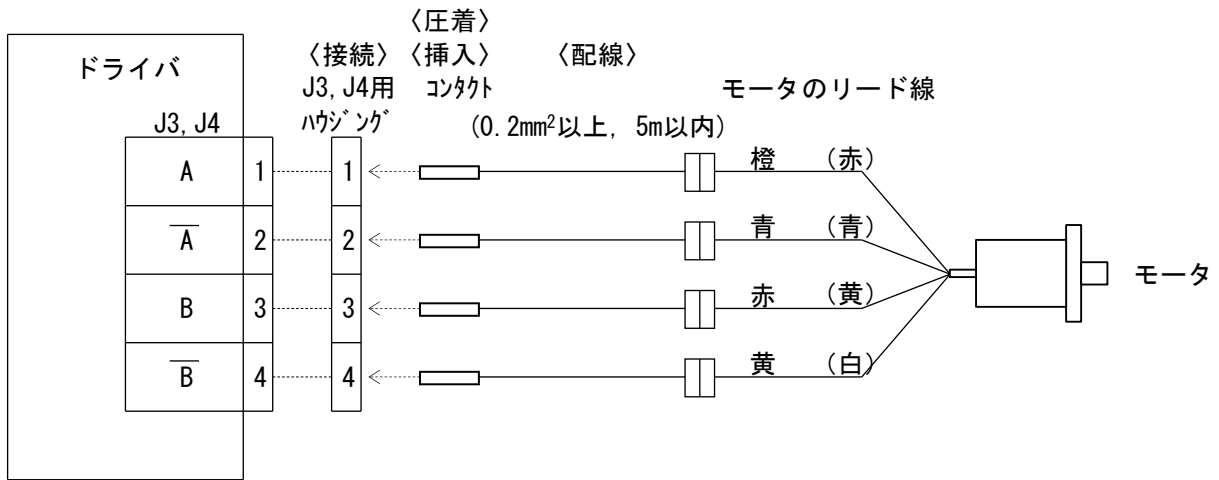
(コンタクト挿入面)



[DC入力コネクタ]



〔モータ出力端子〕



- モータのリード線の色別表示は山洋電気(株)製のバイポーラ結線モータを示し、()の色別表示は、多摩川精機(株)製のバイポーラ結線モータを示します。
- 配線するケーブルは5m以内にしてください。

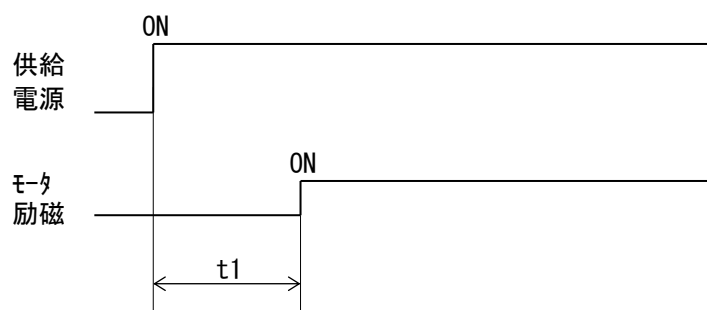
6-4. 電源の投入

注意

モータの予期せぬ動作により、機械の破損、けがの原因になります。
いつでも非常停止できる状態にしてください。

(1) J 2 の 1 番と 2 番に接続したケーブルに DC 電源 (DC+24V) を入力します。

① タイミングチャート



$t_1 \leq 300\text{ms}$ (t_1 : モータの駆動が可能になるまでの時間)

7. 設定と接続の確認

7-1. チェック項目

本製品は使用するモータにより、スイッチの設定およびモータの配線が異なりますので、スイッチの設定およびモータの配線が正しいか確認してください。

チェック項目		チェック	備考
軸1 ステップ角選択スイッチの設定	1/STEP SEL (SA, SB)		
軸2 ステップ角選択スイッチの設定	2/STEP SEL (SA, SB)		
軸1 DRIVE電流選択スイッチの設定	1/DRIVE I. SEL		
軸2 DRIVE電流選択スイッチの設定	2/DRIVE I. SEL		
DRIVE電圧選択スイッチの設定	DRIVE V. SEL (V1, V2)		
パルス入力方式選択スイッチの設定	SPI SEL		
HOLD切替時間選択スイッチの設定	DHT SEL		
J 1 の接続			
J 2 の接続	DC+, DC-		
J 3 の接続	1/MOTOR		
J 4 の接続	2/MOTOR		

8. 保守と点検

8-1. 保守・点検



警告

ヒューズ交換は行わないでください。
分解、修理、改造は行わないでください。
けが、火災の原因になります。

- (1) 保守点検は専門の技術者が行ってください。
- (2) 定期的に次の点検を行うことを推奨します。
 - コネクタにゆるみがないか。
 - ケーブル類に傷、割れはないか。
- (3) 故障した場合は当社に返却して修理を受けてください。

8-2. トラブルシューティング

不具合現象	確認内容	推定原因
1. POWER LEDが点灯しない	<ul style="list-style-type: none"> 電源の接続 電源電圧 	<ul style="list-style-type: none"> 電源の配線ミス 電源電圧不良 ドライバの故障
2. モータが励磁しない (手で簡単に回せる)	<ul style="list-style-type: none"> モータとドライバの接続 	<ul style="list-style-type: none"> モータとドライバの配線ミス または断線 ドライバの故障
3. モータが回転しない モータの動作がおかしい モータが脱調する	<ul style="list-style-type: none"> 上記 2. 項と同様の確認 パルス信号の接続 パルス信号の電圧、波形 DRIVE電流選択スイッチの設定 DRIVE電圧選択スイッチの設定 ステップ角選択スイッチの設定 パルス入力方式選択スイッチの設定 	<ul style="list-style-type: none"> パルス信号の配線ミス パルス信号の仕様が違う DRIVE電流が低すぎる DRIVE電圧が低すぎる ステップ角の設定が違う パルス入力方式の設定が違う ドライバの故障 モータの故障
4. 加速中に脱調する	<ul style="list-style-type: none"> 起動パルス速度 加速（減速）時間 	<ul style="list-style-type: none"> 起動パルス速度が高すぎる 加減速時間が短すぎる
5. モータの発熱が高い	<ul style="list-style-type: none"> DRIVE電流選択スイッチの設定 DRIVE電圧選択スイッチの設定 	<ul style="list-style-type: none"> DRIVE電流の設定が違う DRIVE電圧の設定が高い
6. O. H. A LEDが1回 点滅する	<ul style="list-style-type: none"> 軸1において 上記 2. 項と同様 	
7. O. H. A LEDが2回 点滅する	<ul style="list-style-type: none"> 軸2において 上記 2. 項と同様 	

(1) モータ出力端子のショート、誤配線はドライバが故障する原因になります。

- モータ出力端子と電源線のショート
- モータ出力端子とモータ出力端子のショート
- モータ出力端子接続の誤配線

不具合現象が解決されない場合は、当社までお問い合わせください。

9. 保管と廃棄

9-1. 保管

(1) 次のような環境に保管してください。

- 屋内（日光が直接当たらない場所）
- 周囲温度や湿度が仕様値の範囲内の場所
- 爆発性ガス、腐食性ガス、引火性ガスのない場所
- ちり、ほこり、塩分、鉄粉がかからない場所
- 製品本体に直接振動や衝撃が伝わらない場所
- 水、油、薬品の飛沫がかからない場所

(2) 上に載ったり、物を乗せたりしないでください。

9-2. 廃棄

(1) 産業廃棄物として処理してください。

10. 仕様

10-1. 一般仕様

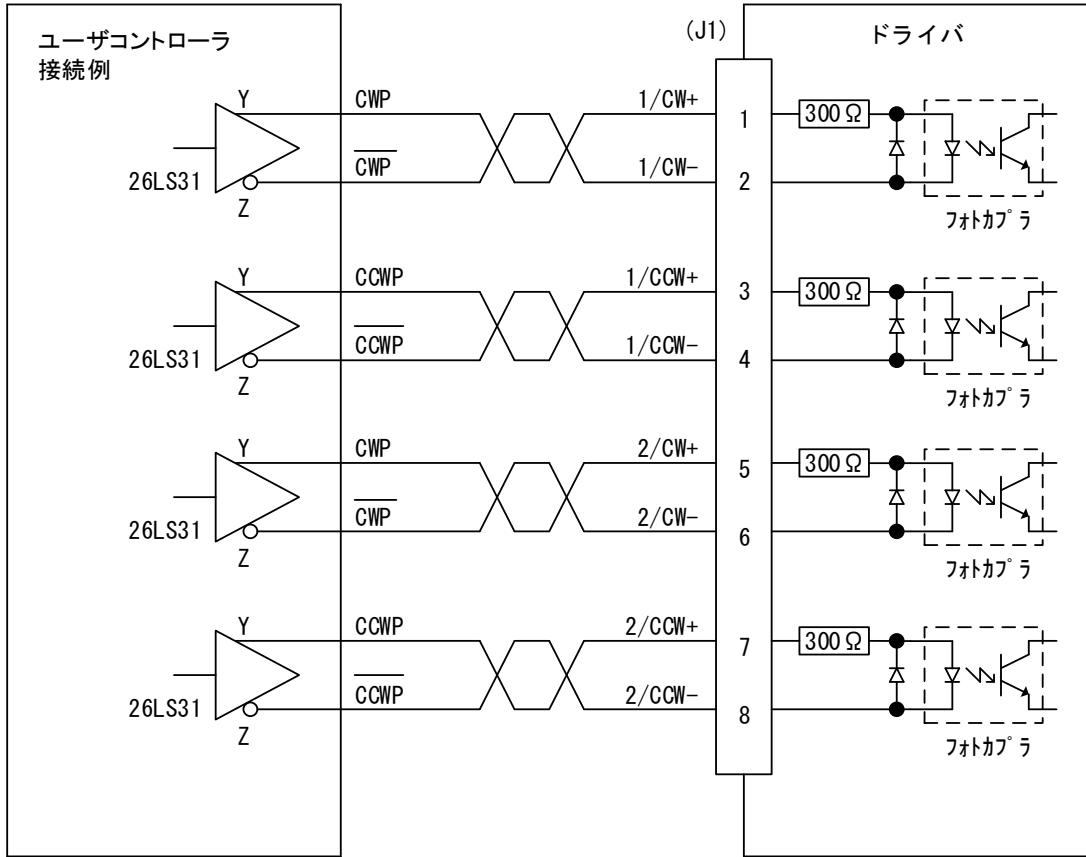
供給電源	DC+24V *1 (リップル電圧 P-P 2.0V 以下) ●DRIVE時定格電流 [DRIVE I. SEL ⇒ No. F 設定時] DC+24V: 0.8A *2 ●HOLD時定格電流 DC+24V: 0.2A	
駆動方式	バイポーラ定電流駆動	
モータ出力電流	●DRIVE電流 0.09A/相~0.35A/相 ●HOLD電流 DRIVE電流設定値の約40%	
入力信号	●ドライブパルス入力 (1/CW, 1/CCW, 2/CW, 2/CCW) …… フォトカプラ入力	
操作部機能	●ステップ角選択 (1/STEP SEL, 2/STEP SEL) ●DRIVE電流選択 (1/DRIVE I. SEL, 2/DRIVE I. SEL) ●DRIVE電圧選択 (DRIVE V. SEL) ●パルス入力方式選択 (SPI SEL) ●HOLD切替時間選択選択 (DHT SEL)	
過熱警告	●過熱警告 (O. H. A LED)	
使用周囲温度	0°C ~ +50°C (凍結のないこと)	
使用周囲湿度	80%RH 以下 (結露のないこと)	
保存温度	-10°C ~ +60°C (凍結のないこと)	
保存湿度	80%RH 以下 (結露のないこと)	
使用高度	海拔1000m以下	
雰囲気	屋内(直射日光が当たらないこと)、爆発性ガス・腐食性ガス・引火性ガス・オイルミスト・塵埃のないこと。	
耐振動	10~55Hz, 0.15mm P-P にて異常のないこと。	
絶縁抵抗 (常温・常湿)	信号端子 - DC端子 - ケース (各間)	DC500V 100MΩ 以上
外形寸法	^H 49.5 × ^W 70 × ^D 41.5 (mm)	
質量	100g	

*1 入力電圧範囲はDC+24V±10%です。

*2 入力電流を十分供給できる電源を使用してください。

10-2. 入力信号

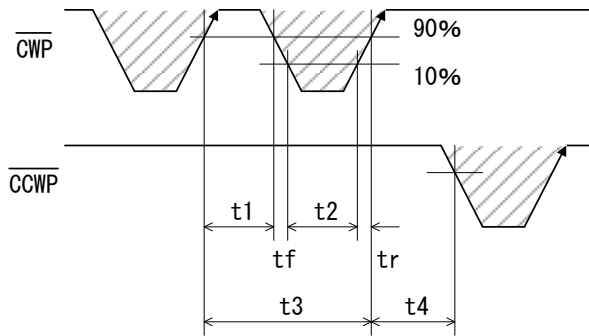
(1) 回路接続例



(2) ドライブパルス入力 (1/CW, 1/CCW, 2/CW, 2/CCW)

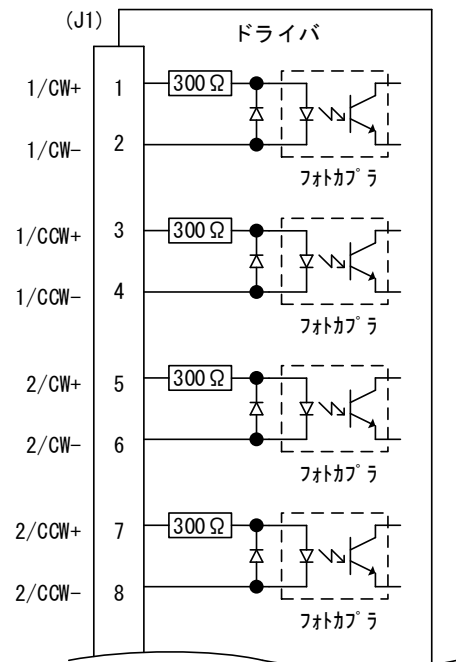
- ① 容量 5mA~14mA
端子間電圧 3.1V~5.5V で
フォトカプラON
(フォトカプラダイオードのVF≒1.5V)

② タイミングチャート

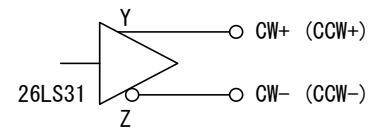


$$t1 \geq 0.78 \mu s, \quad t2 \geq 0.78 \mu s, \quad t_f, t_r \leq 1 \mu s$$

$$t3 \geq 1.56 \mu s, \quad t4 > 1.56 \mu s$$



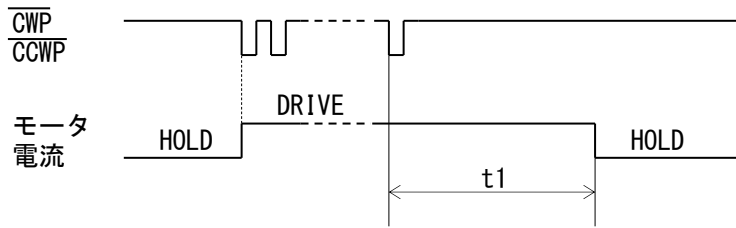
[ラインドライバ26LS31 接続可]



最高応答周波数 640kHz
(デューティー50%時)

- 斜線部 (////) がフォトカプラダイオードの発光を示し、立ち上がりエッジ (↗) でモータが駆動されます。
t4はモータを含めた慣性モーメントにより大きく変化します。

③ DRIVE/HOLD電流切替

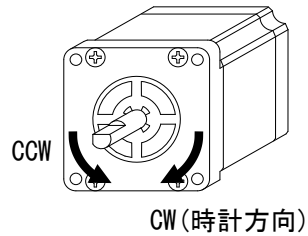


$t1 \doteq 16\text{ms}$ (HOLD切替時間選択スイッチ : ON)

$t1 \doteq 150\text{ms}$ (HOLD切替時間選択スイッチ : OFF)

- ドライブパルス入力によりモータへの出力電流が HOLD電流から DRIVE電流に切り替わり、 $t1$ 後に HOLD電流に戻ります。
HOLD電流はDRIVE電流の約40%です。
DRIVE電流中にパルス入力されれば DRIVE電流は継続されます。


④ 回転方向



10-3. 過熱警告 (O. H. A) LED

 警告

このLEDが点灯したときは運転を中止してください。
過熱により、火災の原因になります。

 注意

このLEDが点滅したときは運転を中止してください。モータの予期せぬ回転により、機械の破損、けがの原因になります。

(1) 過熱警告

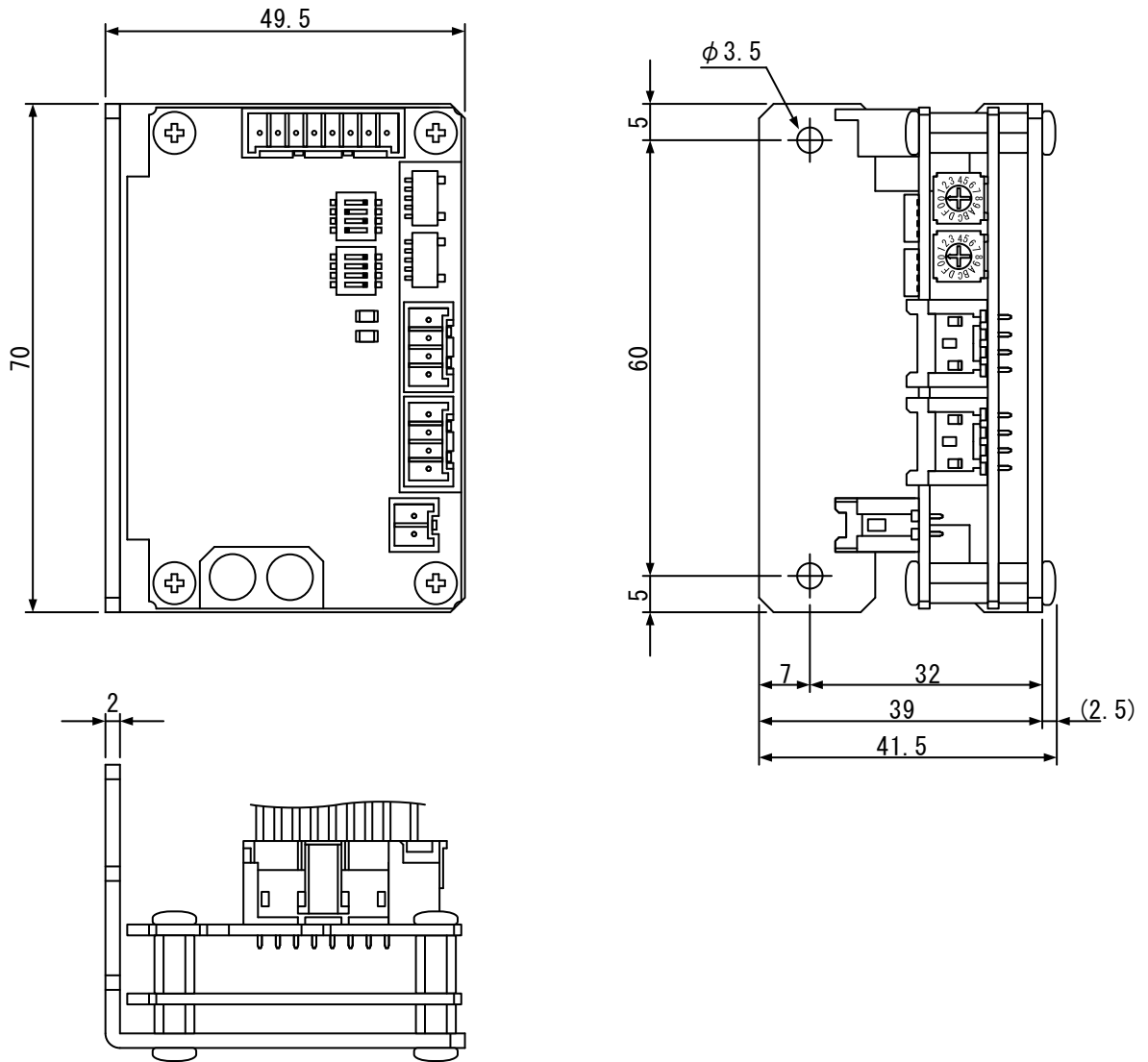
- 内部温度が約+70°C以上になったとき、過熱警告LED (赤色)が点灯します。
このときモータ出力電流は遮断されません。
- このLEDが点灯したときは運転を止めてモータ及びドライバに異常が発生していないか確認してください。
- 異常のない状態でこのLEDが点灯する場合は、取り付け板を大きくするか強制空冷等の冷却を施してください。
- このLEDが点灯しない状態では連続駆動が可能です。

(2) 異常検出

- 軸1で異常を検出したとき、OHA LED (赤色)が1回点滅します。
- 軸2で異常を検出したとき、OHA LED (赤色)が2回点滅します。
- このLEDが点滅したときは運転を止めてモータ及びドライバに異常が発生していないか確認してください。
- 原因については「8-2. トラブルシューティング」を参照してください。

10-4. 寸法図

(単位 : mm)



10-5. 適用モータ

- 2相バイポーラ結線モータ (0.2A/相~0.35A/相) を駆動の対象にしています。

【多摩川精機製】		基本角 (°)	電流 (A/相)	DRIVE I. SEL スイッチ設定	DRIVE電圧 設定範囲	トルク特性図 番号
20角	TS3692N41 (51)	1.8	0.35	F	17V, 12V, 10V, 8V	Fig. 1
	TS3692N42 (52)	1.8	0.35	F	17V, 12V, 10V	Fig. 2

【山洋電気製】		基本角 (°)	電流 (A/相)	DRIVE I. SEL スイッチ設定	DRIVE電圧 設定範囲	トルク特性図 番号
14角	SH2141-5541 (5511)	1.8	0.3	C	17V, 12V	Fig. 3

() : 両軸

- 上記以外のHB型モータおよびPM型モータを使用する場合は当社までお問い合わせください。

10-6. トルク特性

- (1) トルク特性表は、モータ回転速度 (s^{-1}) 対 トルク ($N \cdot m$) で表示してあります。
モータ回転速度 (s^{-1}) とドライブパルス入力周波数 (Hz) は、次のように換算されます。

$$\text{モータ回転速度 (s}^{-1}\text{)} \times \frac{360^\circ}{\text{STEP角}} = \text{ドライブパルス入力周波数 (Hz)}$$

モータ回転速度 (s^{-1}) とモータ回転速度 (r/min) は、次のように換算されます。

$$\text{モータ回転速度 (s}^{-1}\text{)} \times 60 = \text{モータ回転速度 (r/min)}$$

●基本角 1.8° のモータでは回転速度は最大 $100s^{-1}$ ($6000r/min$) 以下で使用してください。

- (2) 自起動周波数は「fs」として慣性負荷ゼロの値を示してあります。
- (3) トルクには余裕をみて使用してください。
- (4) ステッピングモータは使用条件によっては温度が高くなる場合があります。
モータメーカーの取扱説明書に記されている注意事項に従って使用してください。

Fig. 1

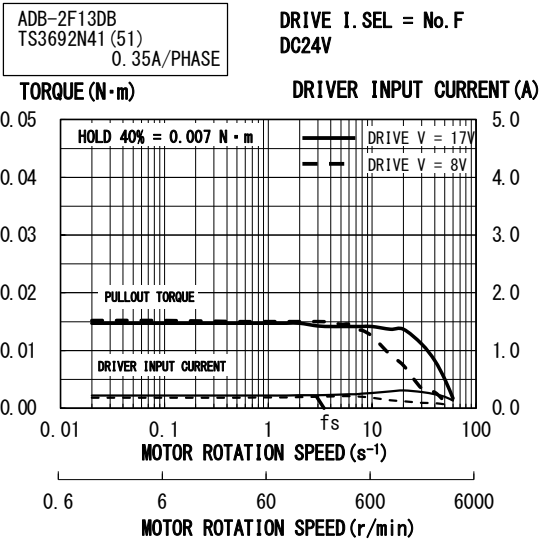


Fig. 2

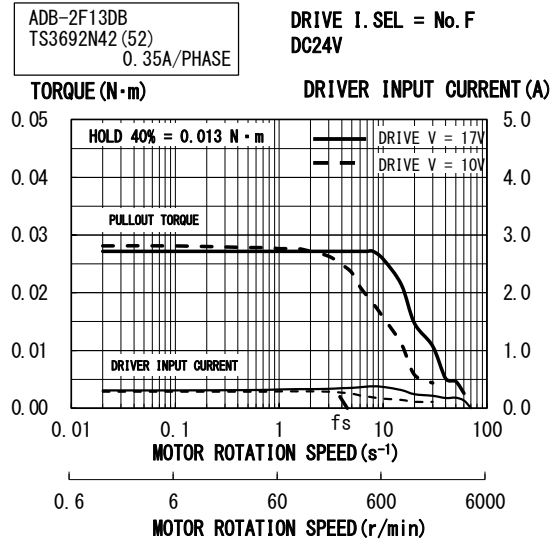
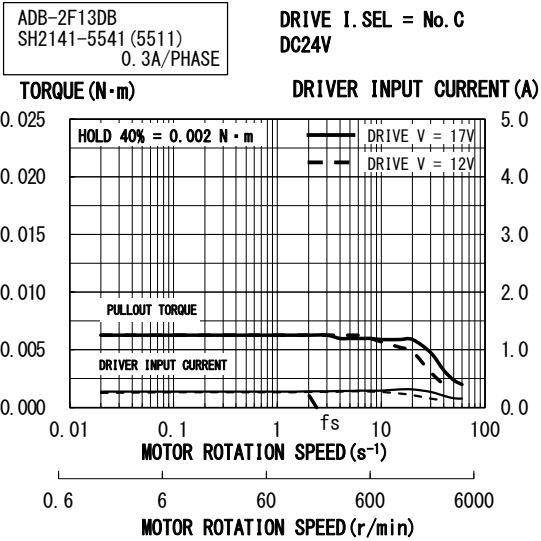


Fig. 3



本版で改訂された主な箇所

箇 所	内 容

■ 製品保証

保証期間と保証範囲について

- 納入品の保証期間は、納入後2ヶ年と致します。
- 上記保証期間中に当社の責により故障を生じた場合は、その修理を当社の責任において行います。
(日本国内のみ)

ただし、次に該当する場合は、この保証対象範囲から除外させていただきます。

- (1) お客様の不適切な取り扱い、ならびに使用による場合。
- (2) 故障の原因が、当製品以外からの事由による場合。
- (3) お客様の改造、修理による場合。
- (4) 製品出荷当時の科学・技術水準では予見が不可能だった事由による場合。
- (5) その他、天災、災害等、当社の責にない場合。

(注1) ここでいう保証は、納入品単体の保証を意味するもので、納入品の故障により誘発される損害はご容赦頂きます。

(注2) 当社において修理済みの製品に関しましては、保証外とさせていただきます。

技術相談のお問い合わせ

TEL. (042) 664-5382 FAX. (042) 666-5664
E-mail s-support@melec-inc.com

販売に関するお問い合わせ

TEL. (042) 664-5384 FAX. (042) 666-2031

株式会社 **メレック** 制御機器営業部
〒193-0834 東京都八王子市東浅川町516-10

URL:<http://www.melec-inc.com>